



FICHA TÉCNICA
HARINA
INDUSTRIAL 1

FICHA TÉCNICA HARINA INDUSTRIAL 1



Descripción del producto

Harina industrial proveniente de trigo nacional con 85 % de extracción.

Proceso de producción

El proceso de producción de harina industrial utiliza como materia prima trigo libre de impurezas que es humectado, reposado y sometido a un proceso de molienda y tamizado mecánico con 85 % de extracción.

Agentes de proceso

Agua

Composicion

Color	Café claro	
Olor y sabor	Característico	
Tamaño partículas (Micras)	Entre 80 y 500 micras	
Humedad (% Max)	< 15	
Gluten Húmedo (%)	>28	
Características Microbiológicas		
Microorganismo	Limite especificado	Especificaciones
Coliformes totales	< 15	< 10 nmp / g
Salmonella	< 0,3	Ausente / 25 g



FICHA TÉCNICA
HARINA INDUSTRIAL 1

Condiciones de Almacenamiento

Almacenar en lugar fresco y seco.

Embalaje y distribución

Maxisacos de 1250 kg.

Vida útil estimada

Duración 12 meses, en condiciones de almacenamiento adecuadas.

Consejos de seguridad

La harina industrial es un producto pulverulento que debe ser almacenado según condiciones de almacenamiento para no alterar su calidad. Este producto se procesa en líneas que también procesan avena.

Normativa al producto

N/A

Contacto:  Rodrigo Delarze
 rdelarze@empresasgorbea.cl
 +56994512326

 www.empresasgorbea.cl

 **Empresas
Gorbea**